



Unités de toit

EL-AHU à haut rendement grâce à la technologie de thermopompe VRF



Technologie

ECM

Mode chauffage thermopompe avec élément électrique SCR au besoin



PERFORMANCE EN CHAUFFAGE JUSQU'À

-25°C

Fabriqué au Canada



HITACHI

Des unités de toit dotées d'une efficacité énergétique optimale, conçues et fabriquées ici au Canada.

Un duo gagnant pour une performance inégalée

Dans un marché où la performance et la durabilité sont essentielles, l'association des unités de toit et de la technologie VRF redéfinit les standards du confort et de l'efficacité énergétique. Cette combinaison intelligente offre une solution complète pour les bâtiments commerciaux, alliant puissance, flexibilité et simplicité.

1- Efficacité énergétique maximale

Grâce à la modulation précise du débit de réfrigérant, la technologie VRF optimise la consommation énergétique en fonction des besoins réels des zones desservies. Couplée à la robustesse des RTU, elle permet de réduire les pertes et d'atteindre des niveaux d'efficacité supérieurs, contribuant à des économies substantielles et à une empreinte carbone réduite.

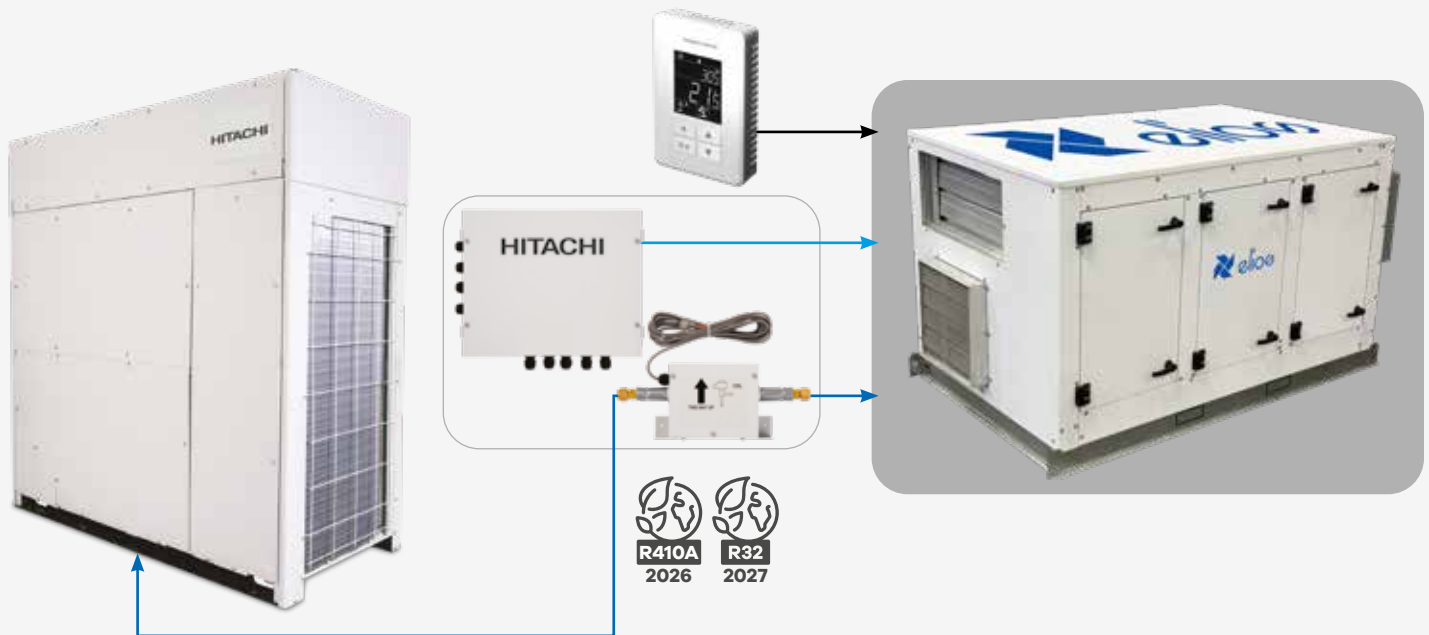
2- Confort personnalisé

Chaque espace peut bénéficier d'un contrôle indépendant, garantissant un confort sur mesure pour les occupants. Que ce soit pour des bureaux, des commerces ou des espaces communs, la combinaison RTU + VRF assure une température idéale et une qualité d'air optimale, été comme hiver, même dans les conditions les plus exigeantes.

3- Installation simplifiée

Fini les contraintes complexes ! L'intégration des deux technologies est pensée pour faciliter la mise en œuvre. Moins de conduits, une flexibilité accrue dans la configuration et une compatibilité parfaite avec les infrastructures existantes : tout est conçu pour réduire les délais et les coûts d'installation.

Unité de toit modulante combinée à une unité Hitachi VRF

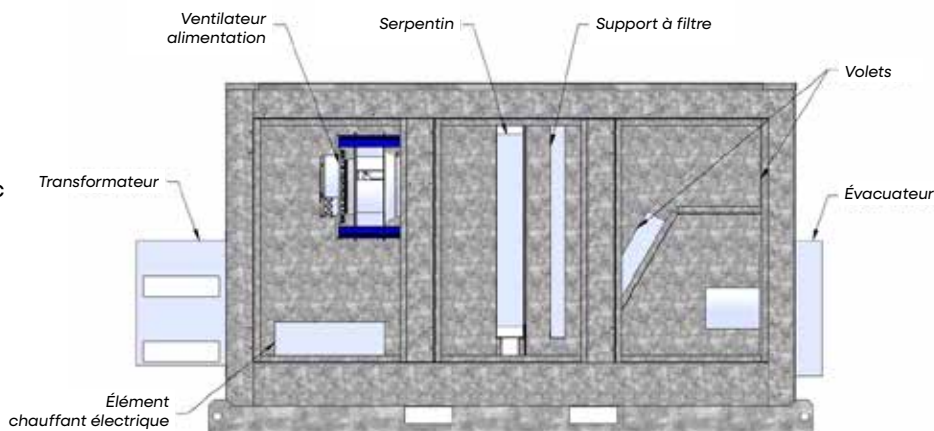


Choisir la solution Elios, c'est investir dans un système qui conjugue performance, confort et simplicité. Une innovation qui transforme vos bâtiments en espaces intelligents et durables.



Caractéristiques

- Unité de traitement d'air de toiture avec moteur ECM à vitesse variable compatible avec les équipements HITACHI VRF
- Thermostat de série sur toutes les unités avec passerelle BACnet disponible en option.
- Économiseur avec ventilateur d'extraction
- Registres motorisés pour l'air extérieur, l'air évacué et le retour d'air
- Chauffage électrique d'appoint/d'urgence
- Alimentation électrique 575/3/60



Dimensions

Poids	Longueur	Profondeur	Hauteur
lb	po	po	po
1 255	112,2	57,5	61,5

Filtration

Quantité	Dimensions (po) L x H x P	Efficacité
6	14 x 17,5 x 2	MERV8



Contrôleur mural universel connectable TUUB

Le TUUB est la solution idéale pour diverses applications nécessitant un contrôle précis, telles que :

- Les unités de toit
- Les thermopompes
- Les systèmes de régulation du CO₂
- Le contrôle de l'humidité
- Les unités combinées ou mini splits
- Autres équipements de chauffage/climatisation



CMMB-IP Module d'entrée/sortie IP

Le CMMB-IP est le choix idéal pour une multitude d'applications dans le secteur du CVCA, y compris l'utilisation en tant que :

- Routeur BACnet/IP avec 2 ports MS/TP
- Périphérique BACnet MS/TP
- Périphérique Modbus TCP/IP
- Périphérique Modbus RTU



Spécifications techniques

Série		EL-AHU			
Tonnage nominal		6	8	10	12
		AHU			
Modèle		EL-AHU072-24-5	EL-AHU096-30-5	EL-AHU120-40-5	EL-AHU144-45-5
Spécifications & construction	Débit d'air, CFM	2 500	3 200	4 000	4 800
	Moteur	2,5 kW 208/3 ECM (2-10V Control)			
	Souffleur	Ventilateur à lames inversées			
	Filtre à air mixte	2" MERV 8			
	Serpentin	2 rangées 10FPI, serpentin en cuivre/ailettes en aluminium			
	Élément chauffant électrique	24 kW, SCR	30 kW, SCR	40 kW, SCR	45 kW, SCR
	Alimentation	575V, 3PH, 60Hz			
	Volets	Volets modulants 24 volts en aluminium			
	Isolation	Cabinet à double paroi isolée de 1 po			
	Matériel du boîtier	Acier galvanisé			
	Peinture du boîtier	Revêtement extérieur à peindre / fini thermolaqué			
	Dimensions L x l x H po	112,2 x 57,5 x 61,5			
	Poids lb	1 255	1 255	1 300	1 350
		VRF			
Modèle		HVAHP072B52S	HVAHP096B52S	HVAHP120B52S	HVAHP144B52S
Capacité nominale	Climatisation BTU/h	72 000	96 000	120 000	144 000
	Chauffage BTU/h	81 000	108 000	135 000	162 000
Performance (Sans conduit / avec conduit)	Capacité de refroidissement BTU/h	69 000	92 000	114 000	138 000
	TRÉ (EER) BTU/Wh	14,9 / 12,2	12,4 / 12,4	12,7 / 12,4	10,9 / 11,2
	IEER BTU/Wh	26,5 / 21,1	23,9 / 22,1	24,4 / 21,7	23,9 / 21,2
	COP W/W	4,25 / 3,54	3,77 / 3,65	3,84 / 3,55	3,42 / 3,4
Spécifications & construction	Compresseur	Inverter			
	Réfrigérant	R410A			
	Alimentation	575V, 3PH, 60Hz			
	Dimensions L x l x H po	66 x 39 x 31	66 x 49 x 31	66 x 49 x 31	66 x 49 x 31
	Poids lb	523	604	725	728

1. Les conditions de capacité nominale sont basées sur la norme AHRI. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.ahrinet.org.

2. Les cotes d'efficacité sont basées sur la norme d'essai AHRI 1230.

*Les spécifications du produit peuvent être modifiées sans préavis. Performances en conditions de test standard.

Des subventions gouvernementales peuvent peut-être s'appliquer dans votre région. Contactez votre représentant Master pour plus d'informations.

Les produits Elios sont soutenus par Le Groupe Master, le plus grand distributeur privé canadien d'équipements de chauffage, de ventilation, de climatisation et de réfrigération (CVCA-R). Le Groupe Master s'est toujours distingué par son vaste inventaire, son expertise technique et son service à la clientèle exceptionnel.



Contracteur autorisé indépendant



Elios_EL-AHU_202607_FR_V03

Les spécifications du produit peuvent être modifiées sans préavis. Les images présentées sont à titre illustratif seulement et peuvent ne pas représenter le modèle ou la configuration exacte du produit disponible.